

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Беларуськалий»

А.Б.Петровский

11.06 2026

АКТ ИСПЫТАНИЙ

электромагнитного расходомера ВИРС-М в условиях СОФ 1РУ

1. ОСНОВАНИЕ

Основание для проведения испытаний: распоряжение главного инженера ОАО "Беларуськалий" № 53 от 20.01.2026 «О проведении испытаний электромагнитного расходомера ВИРС-М».

2. ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Объектом испытаний является электромагнитный расходомер ВИРС-М DN100 (Ех-100-Ф2-4-Фт-Х-16-67-42-3300-05-ОП-О-К-1) производства ООО «ВОГЕЗЭНЕРГО», РБ, предоставленный производителем по договору № 03-2025 от 29.12.2025.

3. ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Проверка функционирования электромагнитного расходомера ВИРС-М в качестве прибора непрерывного контроля и учета расхода разгрузки шламов на шламопроводе сгустителя № 39 СОФ 1РУ.

3.2. Определение возможного влияния электромагнитных промышленных помех, колебаний напряжения, температуры измеряемой и окружающей среды на работоспособность и достоверность показаний расходомера.

3.3. Выявление возможных недостатков и неисправностей при эксплуатации в условиях ОАО «Беларуськалий».

3.4. Сравнительные испытания с существующим электромагнитным расходомером, установленным на технологической позиции разгрузки шламов.

3.5. Принятие решения о возможности применения электромагнитного расходомера ВИРС-М в условиях технологических процессов ОАО «Беларуськалий».

4. ВРЕМЯ И МЕСТО ИСПЫТАНИЙ

Испытания электромагнитного расходомера ВИРС-М проводились с 05.02.2026 по 29.04.2026 года на шламопроводе сгустителя № 39 отделения сгущения СОФ 1РУ согласно программе и методике испытаний № 76253 от 16.12.2025.

5. РЕЗУЛЬТАТ ИСПЫТАНИЙ

За период испытаний на технологической позиции откачки глинистого шлама электромагнитный расходомер ВИРС-М показал стабильную работу при изменении расхода измеряемой среды, как и существующий электромагнитный расходомер Promag 50P, отказов не наблюдалось. Влияние электромагнитных помех, колебаний напряжения, температуры измеряемой и окружающей среды на работоспособность и достоверность показаний расходомера не выявлено. Тренды изменения расхода расходомера глинистого шлама расходомеров ВИРС-М и Promag 50P, представлены в приложении 1.

Перед началом испытаний была произведена проливка расходомера ВИРС-М на установке проливной поверочной расходомерной ПРУ-250 № 1 цеха КИПиА УА ОАО «Беларуськалий». Результаты приведены в приложении 2.

По окончании испытаний была произведена повторная проливка расходомера ВИРС-М на установке проливной поверочной расходомерной ПРУ-250 № 1 цеха КИПиА УА ОАО «Беларуськалий». Результаты приведены в приложении 3.

6. ВЫВОДЫ

Комиссия, назначенная распоряжением № 53 от 20.01.2026, рассмотрев результаты проведения испытаний электромагнитного расходомера ВИРС-М пришла к выводу, что электромагнитные расходомеры ВИРС-М производства ООО «ВОГЕЗЭНЕРГО», могут применяться для измерения расхода жидких сред в условиях технологических процессов ОАО «Беларуськалий».

- Приложение: 1. Отчет СОФ 1РУ о проведении промышленных испытаний электромагнитного расходомера типа ВИРС-М DN100 с приложением, всего на 5 л.;
2. Протокол проливки электромагнитного расходомера ВИРС-М на установке проливной поверочной расходомерной ПРУ-250 № 1 цеха КИПиА УА ОАО «Беларуськалий» до установки на технологическую позицию разгрузки шламов на шламопроводе сгустителя № 39 СОФ 1РУ, на 1 л.;
3. Протокол проливки электромагнитного расходомера ВИРС-М на установке проливной поверочной расходомерной ПРУ-250 № 1 цеха КИПиА УА ОАО «Беларуськалий» после испытаний на технологической позиции разгрузки шламов на шламопроводе сгустителя № 39 СОФ 1РУ, на 1 л.

Директор ООО «ВОГЕЗЭНЕРГО»

И.В.Мазынский

Акт

Рег. №: 34 - 23/71

Дата регистрации: 10.06.2026

Дата исх. док-та:

Вид документа: Внутренний документ

Краткое содержание: Акт испытаний электромагнитного расходомера ВИРС-М в условиях СОФ ІРУ

Статус документа: Зарегистрирован

Дело №: 2026 Управление автоматизации 34 - 23 Акты, программы, распоряжения, договоры на проведение испытаний и опробования оборудования

Согласование

<i>Согласующий</i>	<i>Дата отправки</i>	<i>Дата согласования</i>	<i>Результат согласования</i>	<i>Примечание</i>
Щербич В.С.	09.06.2026	10.06.2026	Согласовано	
Начальник управления, Управление информационных технологий				
Волчек И.М.	09.06.2026	09.06.2026	Согласовано	
И.О. Заместитель начальника управления по метрологии, Управление автоматизации				
Мошин А.В.	09.06.2026	09.06.2026	Согласовано	
Главный инженер, Сильвинитовая обогатительная фабрика первого рудоуправления				
Белько С.В.	09.06.2026	09.06.2026	Согласовано	
Заместитель главного инженера по автоматизации, Сильвинитовая обогатительная фабрика первого рудоуправления				
Бобков В.В.	09.06.2026	09.06.2026	Согласовано	
Начальник участка, Участок контрольно-измерительных приборов и автоматики				
Федотов А.В.	09.06.2026	09.06.2026	Согласовано	
Начальник лаборатории, Лаборатория автоматизации				
Михайлов Ю.В.	09.06.2026	09.06.2026	Согласовано	
Заместитель начальника лаборатории, Лаборатория автоматизации				

Подписание

<i>Подписывающий</i>	<i>Дата отправки</i>	<i>Дата подписания</i>	<i>Результат подписания</i>	<i>Примечание</i>
Чечуха О.М.	10.06.2026	10.06.2026	Подписано	
Начальник управления-главный метролог, Управление автоматизации				

Утверждение

<i>Утверждающий</i>	<i>Дата отправки</i>	<i>Дата утверждения</i>	<i>Результат утверждения</i>	<i>Примечание</i>
Петровский А.Б.	10.06.2026	10.06.2026	Утверждено	
Главный инженер, Управление				

Регистрация

<i>Регистрирующий</i>	<i>Дата отправки</i>	<i>Дата регистрации</i>	<i>Результат регистрации</i>	<i>Примечание</i>
Шевченко А.Н.	10.06.2026	10.06.2026	Зарегистрировано	
Секретарь-машинистка, Управление автоматизации				