ООО «ВОГЕЗЭНЕРГО»

Регулятор давления «после себя» прямого действия ВРДП-П

(для пара)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с техническими характеристиками, устройством и работой, правилами использования по назначению, обслуживания, хранения и транспортирования регуляторов давления «после себя» прямого действия (далее - регуляторы, изделия).

Предприятие-изготовитель постоянно ведет работу по усовершенствованию изделий, поэтому в настоящем руководстве могут быть не отражены незначительные изменения в конструкции, имеющиеся в изделиях.

К монтажу, использованию по назначению, техническому обслуживанию и ремонту регуляторов допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, изучившие настоящее руководство, ГОСТ 12.2.063, ТР ТС 010/2011, техническую документацию на трубопровод (систему), имеющие опыт обслуживания аналогичного оборудования и прошедшие подготовку в объеме требований соответствующих квалификационных характеристик.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ

Для поддержания заданного **давления «после себя»** путем изменения (регулирования) расхода рабочих сред, протекающих по трубопроводам.

Рабочие среды: негорючие, взрывобезопасные, нетоксичные, химически нейтральные к материалам деталей газы и жидкости, в том числе **водяной пар**, воздух, азот, вода, водные растворы этиленгликоля и пропиленгликоля с концентрацией до 60 %.

Температура рабочей среды: от 1 °С до 220 °С.

Регулирование происходит только при наличии расхода рабочей среды.

1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики приведены в настоящем руководстве по эксплуатации, паспорте, на прикрепленной табличке с маркировкой предприятия-изготовителя, на корпусе.

Таблица 1

Наименование параметров		Значение параметров								
Номинальный диаметр DN, мм		15	20	25	32	40	50	65	80	100
Номинальное давление PN, МПа*		1,6; 2,5								
Условная пропускная способность Kvy, м^3/ч ** (основой ряд)		0,4 0,63 1,6 2,5	2,5 4,0 6,3	4,0 6,3 10	6,3 10 16	10 16 25	16 25 32	25 32 40	32 40 63	63 100 125
Условная пропускная способность Kvy, м^3/ч ** (дополнительный ряд)		1,0 4,0	3,2	8,0	12,5	20		50	80	
Диапазон настройки, МПа***	(0,1 – 0,7) [1]	Мембранная коробка - синяя								
		0,1 - 0,4 с красной пружиной 0,3 - 0,7 с двумя пружинами								
	(0,3 – 1,2) [1]	Мембранная коробка - серая								
		0,3 - 0,8 с красной пружиной 0,6 - 1,2 с двумя пружинами								
	(0,3 – 1,6) [2]	Мембранная коробка - серая								
		0,3 – 0,5 с черной пружиной 0,4 – 1,1 с синей пружиной 0,7 – 1,6 с двумя пружинами (черной и синей)								
Строительная длина, мм		130	150	160	180	200	230	290	310	350
[1] Высота, мм, не более		585	590	595	610	615	630	650	670	720
[2] Высота, мм, не более		780	785	790	805	810	825	845	865	915
[1] Масса, кг, не более		11	12	13	14	16	18	23	28	42
[2] Масса, кг, не более		17	18	19	20	22	24	29	34	48

*** Максимальные рабочие давления в зависимости от температуры рабочей среды для регуляторов из серого чугуна (СЧ), ковкого чугуна (КЧ) и стали (СТ20Л) приведены в таблице 2.**

Для регуляторов с номинальным давлением PN 1,6 МПа допускается использование корпусов с PN 2,5 МПа и PN4,0 МПа. Для регуляторов с номинальным давлением PN2,5 МПа допускается использование корпусов с PN4,0 МПа. Номинальное давление PN регулятора и материал корпуса указаны в разделе «Свидетельство о приемке» паспорта.

** По требованию заказчика выпускаются изделия с другими значениями Kvy.

*** Регуляторы поставляются с двумя пружинами, позволяющими (совместно или по отдельности) производить настройку регулируемого параметра на требуемое значение. Перед настройкой установить пружину или обе пружины с необходимым диапазоном настройки согласно таблице 1.

Не рекомендуется настраивать регулятор около крайних значений диапазонов настройки в связи с увеличением погрешности регулирования. При настройке регулятора около нижнего предела диапазона настройки следует учитывать погрешности манометров, по которым производится настройка.

Для увеличения срока службы и уменьшения уровня шума и вибраций рекомендуется перепад давления на регуляторе принимать не более 0,2 МПа.

При перепаде давления более 0,4 МПа большая вероятность появления высокого уровня шума и вибраций.

Таблица 2

Температура рабочей среды, °С	Максимальные рабочие давления, МПа		
	СЧ (JL1040), PN1,6 МПа	КЧ (JS1025), PN2,5 МПа	Сталь 20Л (GS-C25), PN2,5 МПа
1	1,6	2,5	2,5
120	1,6	2,5	2,5
150	1,44	2,43	2,43
180	1,34	2,35	2,35
200	1,28	2,30	2,30
220	1,18	2,20	2,20

Окружающая среда: воздух с температурой от 1 °С до 50 °С и относительной влажностью до 80 % (климатическое исполнение УХЛ 4 по ГОСТ 15150).

Присоединение к трубопроводу: фланцевое с размерами уплотнительных поверхностей, присоединительными размерами по ГОСТ 33259, исполнение В.

Средний срок службы: не менее 10 лет.

Назначенный срок службы: 5 лет с даты изготовления.

Зона пропорциональности: не более 16 % от верхнего предела настройки.

Зона нечувствительности: не более 0,03 МПа.

Постоянная времени: не более 16 с.

Относительная протечка: не более 0,6 % от Kvy.

Материалы деталей:

- корпус: ковкий чугун (КЧ) PN 2,5 МПа;
  серый чугун (СЧ) PN 1,6 МПа;
  сталь 20Л (GS-C25) PN2,5 МПа и PN4,0 МПа (DN15-DN100);
- крышка корпуса, седло, поршень, шток: сталь 40Х13;
- мембрана: EPDM;
- уплотнение штоков: EPDM, PTFE;
- уплотнение разгрузочной камеры: PTFE;
- направляющие: PTFE;

- уплотнение в затворе: «металл по металлу»; AFLAS (DN15 – DN25);
- трубки импульсные и отводящая: медь;
- штуцеры: латунь;
- охладитель импульса давления (сосуд конденсационно-разделительный): стали 20Х13, 12Х18Н10Т;
- драгоценных металлов не содержит.

1.3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Регулятор ВРДП-П	- 1 шт.
Трубка импульсная с штуцером G½	- 1 шт.
Трубка отводящая	- 1 шт.
Паспорт	- 1 экз.
Руководство по эксплуатации	- 1 экз.
Пружины (желтая и красная)	- 2 шт.*
Или пружины (синяя и черная)	- 2 шт.*

*Регуляторы поставляются с двумя пружинами: желтая и красная или синяя и черная.

Охладитель импульса давления и импульсная трубка для его подключения в комплектность не входят и поставляются отдельными позициями.

1.4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

1.4.1 Устройство регулятора изображено на рисунке 1, перечень основных деталей приведен в таблице 3. Регулятор состоит из четырех основных узлов: клапана I, мембранного исполнительного механизма (МИМ) II, задатчика III и промежуточного узла IV.

Регуляторы прямого действия для работы используют энергию протекающей среды.

Принцип действия основан на уравновешивании силы упругой деформации пружины и силы, создаваемой разностью давлений в камерах МИМ.

Регулятор является нормально открытым. Импульс регулируемого давления подается импульсной линией на мембрану в штуцер «+». Атмосферное давление подается на мембрану в штуцер «-». Изменение регулируемого давления, установленного при помощи пружин в задатчике III, приводит к закрытию или открытию клапана до момента, когда величина регулируемого давления достигнет значения, установленного на задатчике.

1.4.2 Схемы подключения изображены на рисунке 2.

1.4.3 Внимание: во избежание повреждения мембраны не допускается подавать давление или устанавливать заглушку на штуцер «-». Штуцер «-» всегда должен быть открыт на атмосферу.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

2.1.1 К месту монтажа регулятор транспортировать в упаковке изготовителя.

Регулятор должен быть размещен в месте, доступном для удобного и безопасного его монтажа, обслуживания и ремонта.

Место монтажа регулятора на трубопроводе должно отвечать требованиям нормативных документов, действие которых распространяется на данный вид оборудования.

Перед монтажом расконсервировать регулятор путем удаления упаковки предприятия-изготовителя, проверить визуально наружное состояние на отсутствие механических повреждений, проверить соответствие параметров, указанных в маркировке на регуляторе, требованиям технической документации объекта.

Регулятор устанавливать на горизонтальных, вертикальных или наклонных трубопроводах согласно схеме подключения. Перед регулятором установить фильтр.

При температуре рабочей среды до 120 °С регулятор устанавливать в любом положении: задатчиком вверх, вниз, в сторону или под любым углом к вертикали.

При температуре рабочей среды выше 120 °С или при использовании пара в качестве рабочей среды регулятор устанавливать задатчиком вниз. Допустимое отклонение от вертикали 60°. На импульсную линию от трубопровода с высокой температурой или паром устанавливать охладитель импульса давления.

При установке регулятора задатчиком в сторону под МИМ желательно ставить упор для предотвращения повышенных механических нагрузок на трубопровод.

В местах забора импульсов предусмотреть ручные запорные краны, позволяющие отключать давление от импульсных линий. Для избежания загрязнения импульсных линий забор импульсов осуществлять сверху или сбоку трубопроводов.

До и после регулятора желательно предусмотреть запорные краны, позволяющие проводить техническое обслуживание и ремонт без выпуска рабочей среды из всей системы.

Предусмотреть прямые участки трубопроводов без изменений диаметров для уменьшения вероятности появления высокого уровня шума и вибраций:

- до и после регулятора - не менее 3 DN;
- до и после мест подсоединения импульсных линий - не менее 150 мм.

В процессе монтажных работ и эксплуатации защитить внутренние полости регулятора, импульсных линий, охладителя импульса давления, трубопроводов, наружные поверхности регулятора от грязи, песка, окалины и других посторонних предметов. Регулятор защитить от внешних механических повреждений.

Запрещается приваривать ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним регулятором.

Соединительные фланцы трубопровода устанавливать без перекосов. Не допускается устранение перекосов за счет натяга, приводящего к деформации фланцев корпуса регулятора.

При транспортировке, монтаже и других работах для подвески, изменения положения регулятора и других операций использовать фланцы и наружную поверхность корпуса (или промежуточный узел для DN15 - DN65). Запрещается прикладывать какую-либо силу к задатчику и МИМ (за исключением работ по настройке регулятора).

При монтаже регулятор нельзя использовать для восприятия внешних сил, например, в качестве лестницы, точки опоры для рычага или подъемных устройств.

2.1.2 Монтаж регулятора давления «после себя».

- Установить штуцер из комплекта регулятора на трубопровод согласно схеме подключения в месте, удобном для подсоединения импульсной линии. Штуцер вкручивается в запорный кран (внутренняя резьба G½) на отводе трубопровода.
- Поблизости от места забора импульса (штуцера), до и после регулятора установить манометры.
- Установить и закрепить регулятор между ответными фланцами трубопровода в соответствии с монтажным чертежом объекта. Обеспечить совпадение направления стрелки-указателя на корпусе с направлением потока рабочей среды.
- Установить прокладки между фланцами и стянуть фланцы крепежными деталями. Прокладки должны соответствовать DN изделия, установлены без перекосов.
- Соединить импульсной линией штуцер «+» регулятора со штуцером на трубопроводе. Штуцер «-» оставить открытым на атмосферу.

Поскольку при неисправностях регулятора из штуцера «-» может произойти утечка опасной рабочей среды под давлением, в целях безопасности здесь следует предусмотреть отводящий трубопровод, для чего регулятор комплектуется отводящей трубкой.

2.1.3 Установка охладителя импульса давления.

- Закрепить охладитель в месте, удобном для подсоединения импульсных трубок, и располагая его выше МИМ регулятора.

- Соединить импульсными трубками нижний штуцер охладителя со штуцером «+» регулятора и верхний штуцер охладителя со штуцером на трубопроводе.

- Перед вводом регулятора в эксплуатацию охладитель наполнить рабочей средой через заливной патрубок.

2.1.4 При теплоизоляции трубопроводов следить за тем, чтобы пружины, МИМ, промежуточный узел, импульсные трубки и охладитель оставались без изоляции.

2.1.5 В случае, если у регулятора есть тенденция к колебаниям (например: при малом расходе теплоносителя; при большом перепаде давления до и после регулятора; при наличии внешнего источника колебаний; при использовании регулятора с Kvy, не совпадающим с расчетным, и т.д.), на импульсной линии установить стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль). Дроссель вкручивать в запорный кран (внутренняя резьба G½) на отводе трубопровода, а штуцер из комплекта регулятора вкручивать в дроссель (внутренняя резьба G½).

2.2 ПУСК, НАСТРОЙКА И ОТКЛЮЧЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА

2.2.1 Пуск регулятора

Установить пружину (или пружины) с необходимым диапазоном настройки до подачи давления в импульсные линии.

Перед пуском запорный кран на импульсной линии может быть в любом положении: закрыт или открыт. При закрытом кране регулятор работать не будет (останется открытым). Стабилизирующий дроссель должен быть открыт на 2…3 оборота.

Произвести заполнение трубопроводов и внутренних полостей клапана I рабочей средой до рабочего давления. Контроль давления производить по манометрам.

Подать давление в импульсную линию регулятора, для чего плавно открыть запорный кран на импульсной линии (в случае, если запорный кран был закрыт).

2.2.2 Настройка регулятора

Наблюдая показания манометров, установить требуемую величину давления после регулятора путем регулировки усилия пружин регулировочной гайкой. При сжатии пружин давление после регулятора увеличивается, при ослаблении пружин давление уменьшается.

Не допускается сжимать пружины до соприкосновения витков. Зазор между витками должен оставаться не менее 3 мм.

В случае, если давление в трубопроводе (в импульсных линиях регулятора) колеблется, устранить колебания стабилизирующим дросселем, прикрывая его с целью уменьшения потока по импульсной трубке.

Если колебаний давления не наблюдается, в целях предупреждения их возникновения стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль) установить в следующее положение: закрыть полностью, затем открыть примерно на 1/3-1/2 оборота.

Не допускается эксплуатация регулятора с полностью закрытым стабилизирующим дросселем.

2.2.3 Отключение регулятора

Закрыть запорный кран и сбросить давление на импульсной линии «+».

3 ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 После пуска и установки требуемой величины регулируемого параметра регулятор в процессе работы не требует постоянного обслуживания, кроме периодического внешнего осмотра в сроки, установленные графиком (утвержденным руководителем эксплуатирующей организации) и обеспечивающие безопасную работу трубопровода, в зависимости от режима работы системы, в соответствии с нормативной и технической документацией на систему, но не реже одного раза в месяц.

При осмотре проверяются общее состояние регулятора и трубопровода, соответствие режимов работы регулятора условиям, указанным в эксплуатационной документации (ЭД), выполнение функций по назначению (правильность регулировки), наличие или отсутствие колебаний давления в трубопроводах (в импульсных линиях), течи рабочей среды, внешних механических повреждений (контроль возникновения критериев предельного состояния), загрязнений и посторонних предметов, мешающих работе. В период гарантии допускается только изменение настройки регулируемого параметра и устранение колебаний давления в трубопроводах (в импульсных линиях).

3.2 На время эксплуатации должен быть составлен график осмотров, технического обслуживания (ремонта), освидетельствования (ревизии), диагностирования и экспертного обследования регуляторов для обеспечения безопасной работы системы, утвержденный руководителем эксплуатирующей организации, в зависимости от режимов работы трубопровода и опыта эксплуатации аналогичного оборудования, в соответствии с нормативной и технической документацией на систему.

4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Регулятор может представлять собой опасность как в результате его критического отказа, так и при безотказном выполнении функций по назначению.

Опасность нанесения вреда жизни и здоровью граждан, окружающей среде, жизни и здоровью животных, имуществу физических и юридических лиц, исходящая от регулятора в результате его критического отказа, заключается:

- в разрушении регулятора (корпуса, МИМ, верхнего штока и др.);
- в потере герметичности по отношению к внешней среде;
- в разрушении трубопроводной системы из-за невыполнения регулятором функций по назначению.

Опасность нанесения вреда жизни и здоровью граждан, окружающей среде, жизни и здоровью животных, имуществу физических и юридических лиц, исходящая от регулятора при безотказном выполнении функций по назначению, заключается:

- в нанесении вреда в результате воздействия на них со стороны регулятора термической и механической опасностей;
- в нанесении вреда при нарушении техники безопасности или указаний настоящего руководства по эксплуатации в процессе эксплуатации изделия;
- в нанесении вреда при повреждении защитных ограждений, средств ограничения доступа или других средств защиты, индивидуальных средств защиты.

Оценку риска, критичность отказа регулятора и действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии определяет проектировщик системы, в которой применяют регулятор.

К критериям предельного состояния регулятора относятся:

- начальная стадия нарушения целостности деталей (потение, капельная течь, потеря герметичности);

- недопустимое изменение размеров или формы деталей по условиям прочности и функционирования регулятора;

- потеря герметичности в разъемных соединениях, неустранимая их подтяжкой;

- возникновение трещин на основных деталях;

- значительное увеличение крутящего момента на регулировочной гайке или ее заклинивание при настройке регулятора.

Предельные состояния регулятора предшествуют его отказам.

4.2 Требования безопасности при вводе в эксплуатацию, эксплуатации и утилизации по ГОСТ 12.2.063, ТР ТС 010/2011, ЭД на регулятор, нормативной и технической документации на систему (трубопровод).

Эксплуатация регулятора разрешается только при наличии прикрепленной таблички с маркировкой предприятия-изготовителя, ЭД на изделие и систему и инструкции по технике безопасности, утвержденной руководителем предприятия-потребителя и учитывающей специфику применения регулятора в конкретном технологическом процессе.

Обслуживающий персонал может быть допущен к обслуживанию регулятора только после получения соответствующих инструкций по технике безопасности.

4.3 Источниками опасностей являются давление и температура рабочей среды, энергия сжатых пружин.

Перед демонтажем регулятора сбросить давление рабочей среды с импульсных линий, корпуса регулятора, спустить оставшуюся рабочую среду и проследить за снижением температуры.

Запрещается проводить какие-либо работы (кроме настройки регулятора и устранения колебаний стабилизирующим дросселем), если регулятор находится под давлением рабочей среды или его температура превышает 40 °С.

Избегать контактов незащищенных частей тела с регулятором при температуре выше 40 °С.

Во избежание травматизма и повреждений регулятора, которые могут привести к травматизму, регуляторы и систему необходимо ограждать или доступ к ним ограничивать, или использовать другие средства защиты.

Ограждения, средства ограничения доступа и защиты должны соответствовать своему назначению с учетом механических, тепловых и других опасностей, выполнять свои функции как в результате критического отказа изделия, так и при безотказной работе.

Необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

Во избежание травматизма и повреждений регулятора, которые могут привести к травматизму, запрещается производить какие-либо действия в зоне пружин работающего регулятора, прикладывать силу к задатчику и МИМ (за исключением работ по настройке). Защитить резьбовую часть верхнего штока и подшипник от загрязнений. Загрязнения могут привести к заклиниванию регулировочной гайки, повреждению или разрушению верхнего штока, регулировочной гайки и, в результате, к высвобождению энергии сжатых пружин и травматизму.

При увеличении крутящего момента на регулировочной гайке или ее заклинивании прекратить эксплуатацию регулятора и передать его в ремонт.

При проведении ремонтных работ в целях предупреждения травматизма необходимо принимать меры предосторожности при работе со сжатыми пружинами.

4.4 Для контроля качества и приемки регуляторов изготовитель проводит испытания:

- приемо-сдаточные;

- периодические;

- типовые.

Для снижения уровня опасности, исходящей от регулятора в результате его критического отказа, изготовитель проводит испытания на прочность (пробное давление Рпр = 1,5PN) и герметичность (Рпр = PN) регулирующих органов и на прочность измерительных частей (Рпр = PN) водой по ГОСТ 11881-76 (так же испытания необходимо проводить после разборки и сборки изделий при проведении ремонтных работ).

Регулятор испытывается подачей давления:

- 1,5 PN в корпус;
- 1,6 МПа в штуцер «+» и корпус одновременно;
- 1,0 PN в штуцер «+», «-» и корпус одновременно - только для изделий с PN более 1,6 МПа.

4.5 Эксплуатирующие организации должны вести учет наработки арматуры и прекратить ее эксплуатацию при достижении любого из назначенных показателей для проведения экспертизы промышленной безопасности арматуры (работ по продлению назначенного срока службы). В случае проведения экспертизы промышленной безопасности перед достижением назначенных показателей допускается по решению экспертной организации, проводящей экспертизу, не прекращать эксплуатацию арматуры.

5 РЕМОНТ

5.1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Ремонт выполняется для обеспечения или восстановления работоспособности регулятора и состоит в замене мембраны, уплотнений и других поврежденных деталей. Примерный перечень возможных неисправностей приведен в таблице 4. Ремонт выполняется необезличенным методом, при котором сохраняется принадлежность составных частей к определенному экземпляру регулятора. При разборке и сборке предохранять от механических повреждений уплотнительные и направляющие поверхности, резьбы, мембрану, уплотнительные детали.

Персонал, выполняющий ремонт, должен иметь квалификацию слесаря ремонтных или механосборочных работ не ниже четвертого разряда.

При обнаружении неисправности регулятор для ремонта необходимо демонтировать с трубопровода. Допускается демонтировать составные части регулятора, вышедшие из строя, если на время ремонта возможно выведение регулятора из эксплуатации (снятие давления).

При разборке и сборке регулятора не допускается использование ударного инструмента.

Использовать смазки (или аналоги) для:

- резьбового соединение штока верхнего с гайкой регулировочной, подшипника: Huskey Dyna-Mite Red или ARGO Elit M EP2;
- узлов уплотнения штока, уплотнения разгрузочной камеры, уплотнения МИМ, прокладки крышки корпуса, резиновых деталей, направляющих, паронитовых прокладок, мест сопряжения мембраны с другими деталями, остальных сопрягаемых поверхностей: ПМС-400, ПМС-500 или Huskey HVS-100 (силиконовые).

Использовать клей-герметик Loctite-620 для стопорения резьбовых соединений штоков, находящихся внутри регулятора.

Использовать клей-герметик Loctite-620 для стопорения и герметизации резьбовых соединений штуцеров.

Работы, связанные с разборкой изделия, необходимо проводить на предприятии-изготовителе или специалистами, прошедшими обучение на предприятии-изготовителе.

5.2 ДЕМОНТАЖ РЕГУЛЯТОРА

Отключить регулятор по п. 2.2.3.

Отсоединить импульсную линию от штуцера «+» регулятора.

Сбросить давление с входа и выхода регулятора, спустить оставшуюся рабочую среду.

Отвернуть крепеж с фланцев регулятора, снять регулятор с трубопровода.

6 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1 УПАКОВКА

Регуляторы поставляются упакованными в картонные или деревянные ящики или полимерную пленку. Внутри ящиков изделия закреплены. Допускается поставка регуляторов закрепленными на поддонах и упакованными в полимерную пленку.

ЭД упаковывается в полиэтиленовый пакет и укладывается с изделием.

6.2 ХРАНЕНИЕ

Регуляторы хранить в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от минус 30 °С до плюс 50 °С и относительной влажности до 95 %. Не допускается хранение в одном помещении с коррозионно-активными, взрывоопасными, токсичными веществами, в помещении с повышенным содержанием пыли. Жидкости из внутренних полостей регуляторов должны быть удалены.

После хранения при отрицательной температуре изделия выдержать при комнатной температуре в упаковке изготовителя не менее 12 часов.

Складирование упакованных изделий производить в штабелях:

- не более четырех ярусов в ящиках DN15-DN50;
- не более трех ярусов в ящиках DN65-DN100;
- не более одного яруса в ящиках DN125-DN300;
- не более одного яруса при поставке без ящиков.

При хранении изделия должны быть предохранены от механических повреждений.

Назначенный срок хранения равен назначенному сроку службы.

6.3 ТРАНСПОРТИРОВКА

Регуляторы в упаковке транспортировать любым видом транспорта в соответствии с действующими правилами перевозки грузов. Не допускается бросать и кантовать изделия. Условия транспортировки должны соответствовать условиям хранения.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

7.1 Регуляторы утилизировать после принятия решения о невозможности или нецелесообразности их ремонта или недопустимости их дальнейшей эксплуатации.

7.2 Утилизацию регуляторов производить способом, исключающим возможность их восстановления и дальнейшей эксплуатации.

7.3 Персонал, проводящий утилизацию, должен иметь необходимую квалификацию, пройти соответствующее обучение и соблюдать все требования безопасности труда.

7.4 Узлы и элементы регуляторов при утилизации должны быть сгруппированы по видам материалов (чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, резина, другие полимеры и т.д.) в зависимости от действующих на них правил утилизации.

7.5 Утилизация черных металлов - по ГОСТ 2787, цветных металлов и сплавов - по ГОСТ 1639, резиновых и пластмассовых комплектующих - по ГОСТ 30774.

8 СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ

ООО «ВОГЕЗЭНЕРГО», Республика Беларусь, г. Минск, ул. Бородинская, 2Д;
тел./факс (+375 17) 27 27 111.

Таблица 3 - Перечень основных деталей

Номера позиций	Наименование деталей	Наименование узла
1	Корпус	Клапан I (регулирующий орган)
2	Крышка корпуса	
3	Фланец накидной	
4	Шток нижний	
5	Поршень	
7	Пружина	
8	Направляющие	
9	Прокладка крышки корпуса	
10	Уплотнение разгрузочной камеры	
21	Нижняя часть мембранной коробки	Мембранный исполнительный механизм (МИМ) II (измерительная часть)
22	Верхняя часть мембранной коробки	
23	Шток верхний (с регулировочной резьбой)	
24	Мембрана	
25	Узел уплотнения штока	
26	Гайка	
27	Уплотнение МИМ	
28	Уплотнение	
31	Пружина желтая	Задатчик III (измерительная часть)
32	Пружина красная	
33	Гайка регулировочная	
34	Подшипник	
41	Вставка	Промежуточный узел IV
42	Муфта	
43	Шток средний	
44	Узел уплотнения штока	
45	Узел уплотнения штока	
46	Прокладка паронитовая	
47	Кольцо резиновое	

Таблица 4 - Примерный перечень возможных неисправностей

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по устранению отказов и повреждений
Регулятор не поддерживает необходимый регулируемый параметр	1 Регулятор неправильно настроен 2 Между витками пружины попал посторонний предмет 3 Наличие грязи, песка и других посторонних предметов во внутренних полостях регулятора 4 Повреждена мембрана 5 Стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль) неправильно отрегулирован (полностью закрыт) 6 Загрязнены импульсные линии	1 Настроить регулятор 2 Удалить посторонний предмет 3 Удалить посторонние предметы из внутренних полостей регулятора 4 Заменить мембрану 5 Отрегулировать стабилизирующий дроссель (приоткрыть) 6 Прочистить импульсные линии
Негерметичность уплотнения 25	Повреждено уплотнение 25 и (или) шток верхний 23	Заменить поврежденные детали
Негерметичность соединения нижней и верхней частей мембранной коробки	1 Недостаточная затяжка крепежных винтов 2 Повреждена мембрана	1 Затянуть винты 2 Заменить мембрану
Негерметичность соединений импульсных трубок	1 Недостаточная затяжка накидных гаек 2 Повреждены импульсные трубки или штуцеры	1 Поджать накидные гайки 2 Заменить или восстановить поврежденные детали
Течь между корпусом и крышкой корпуса	1 Недостаточная затяжка болтов 2 Повреждена прокладка 9	1 Затянуть крепежные болты 2 Заменить прокладку 9
Давление в трубопроводе (импульсной линии) колеблется	Регулятор неправильно подобран, большой перепад давления до и после регулятора, наличие внешнего источника колебаний	Проверить правильность подбора регулятора, снизить перепад давления до и после регулятора, устранить внешний источник колебаний, установить или отрегулировать (прикрыть) стабилизирующий дроссель
Увеличение крутящего момента на регулировочной гайке или ее заклинивание	1 Загрязнение регулировочной резьбы верхнего штока или подшипника 2 Повреждение регулировочной резьбы верхнего штока или гайки регулировочной	Очистить от загрязнений или заменить поврежденные детали
Течь рабочей среды из штуцера «-»	1 Повреждена мембрана 2 Повреждено уплотнение 28 3 Повреждены уплотнения 44, 45	Заменить поврежденные детали
Течь рабочей среды из под муфты	1 Недостаточная затяжка резьбовых соединений муфты 2 Повреждены прокладки паронитовые 46 и кольца резиновые 47	1 Затянуть 2 Заменить поврежденные детали

Регулятор изображен в закрытом положении

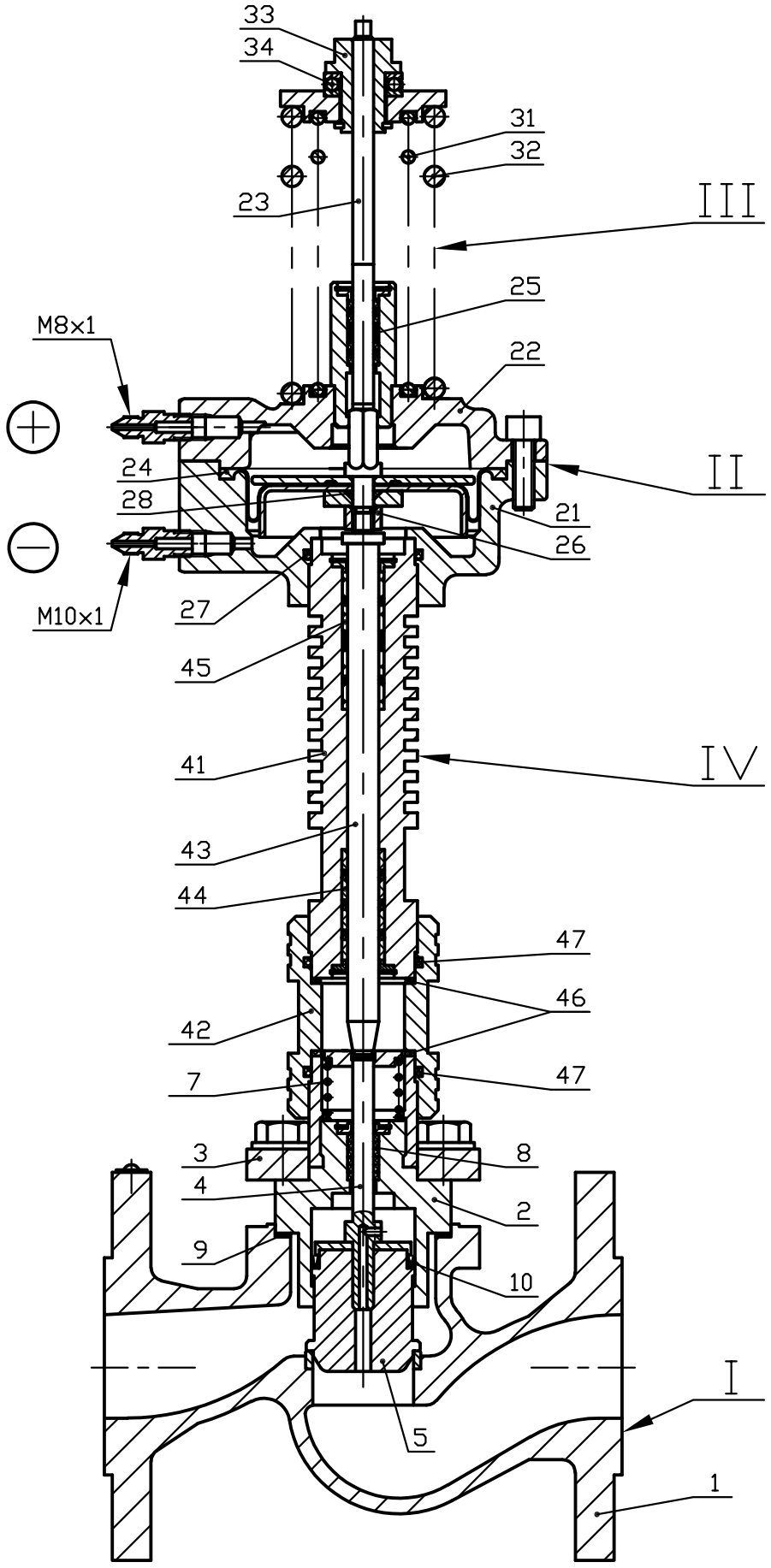


Рисунок 1 – DN 15 – DN 100

Схема подключения

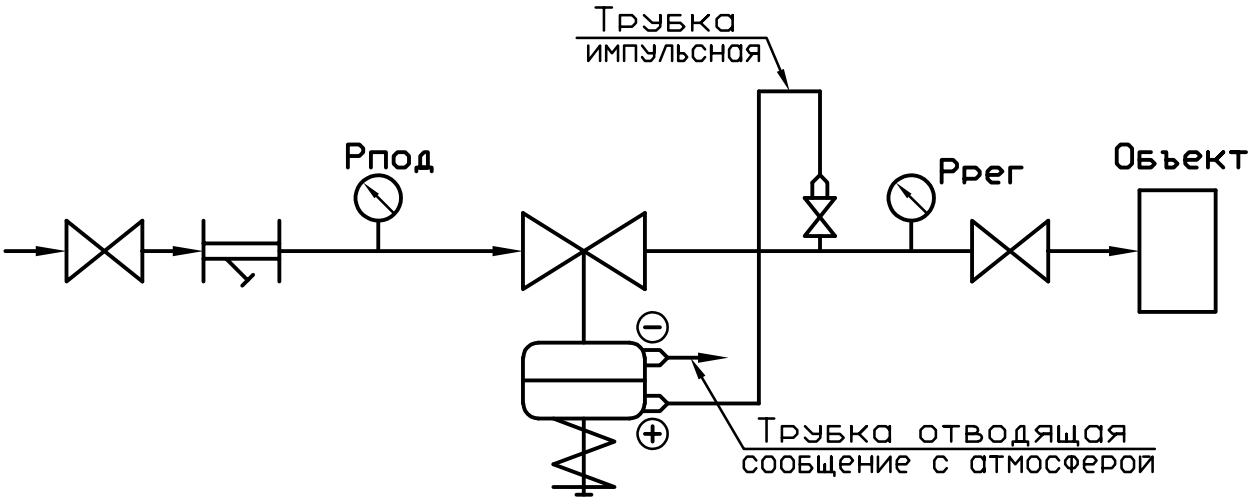
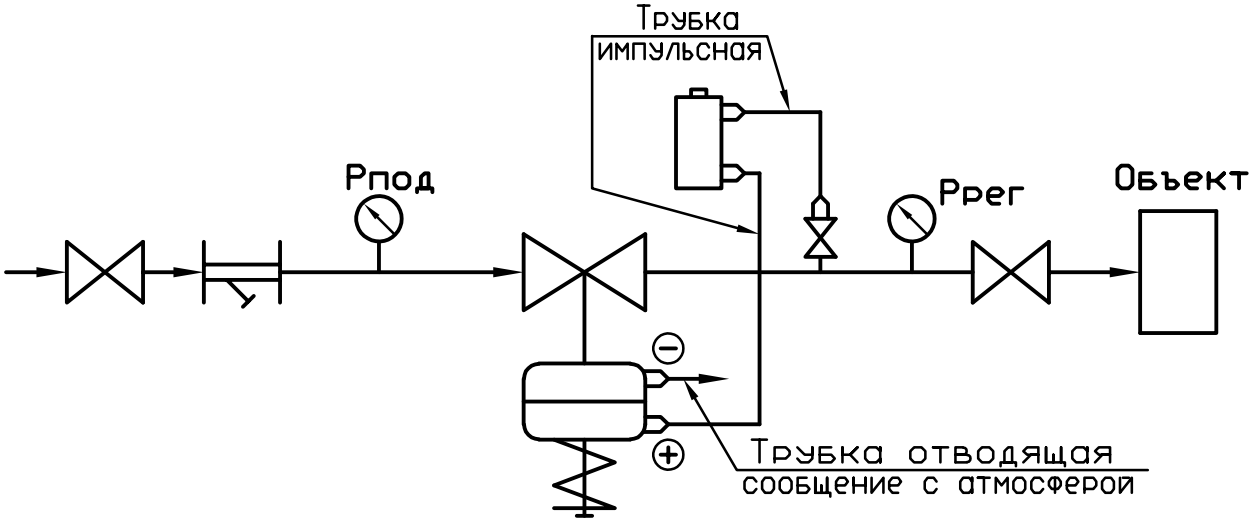


Схема подключения
с охладителем импульса давления



-Кран запорный.

-Фильтр

-Манометр.

-Штуцер с резьбой G1/2.

-Охладитель импульса давления.

Рисунок 2